



BOLETIM ELETRÔNICO AMARN | 1º a 7 de agosto de 2010

CONCILIAÇÃO - Programe-se!!! De 29/11 a 3/12 ocorrerá a 5ª Edição da **Semana Nacional da Conciliação** no RN. A AMARN está participando ativamente na comissão organizadora e, neste ano, em que o CNJ irá premiar os tribunais que obtiverem melhores resultados, o nosso Tribunal possui projetos e metas audaciosas. Contamos com a colaboração e empenho de todos.

REMOÇÃO - Conforme publicação do Diário da Justiça da última quarta-feira (4), no período de 05 a 11 de agosto estão abertas as inscrições para remoção de juiz direito de 2ª entrância, para as seguintes comarcas e critérios: antiguidade: Vara Cível de Apodi e Juizado da Fazenda Pública de Parnamirim; merecimento: Vara da Infância de Juventude e Idoso de Parnamirim.

ELEITORAL - Na quinta-feira (5), a AMARN apresentou ao Corregedor Eleitoral do RN, desembargador Cláudio Santos, requerimento para modificação do Provimento n.º 6/2010 daquela Corte, que prevê punição a ser aplicada ao magistrado que não cumprir as metas de nivelamento no julgamento dos processos, presumindo que tal fato decorre de negligência do magistrado eleitoral, de maneira a determinar a instauração automática de processo disciplinar. Na oportunidade, a AMARN apresentou proposta com novo texto para resolução, procurando preservar a autoridade da corregedoria, sem ofender direito dos magistrados.

SAÚDE - Programe-se para juntos discutirmos o Sistema Único do Saúde! No dia 17 de agosto, o Tribunal de Justiça irá promover o **I Encontro Com o Poder Judiciário**. Vamos juntos discutir o aumento das ações judiciais na área de saúde, por exemplo, a obrigatoriedade de fornecimento de medicamentos, tratamentos médicos e disponibilização de leitos hospitalares, tanto no setor público quanto no setor privado. Compareça!

ATUALIZAÇÃO - Confira também o texto das leis editadas em 02 de agosto: lei n.º [12.302](#), que regulamenta o exercício da profissão de Instrutor de Trânsito; lei n.º [12.303](#), que dispõe sobre a obrigatoriedade de realização do exame denominado Emissões Otoacústicas Evocadas (teste da orelhinha); lei n.º [12.304](#), que autoriza o Poder Executivo a criar a empresa pública denominada Empresa Brasileira de Administração de Petróleo e Gás Natural S.A. - **Pré-Sal Petróleo S.A.**; e lei n.º [12.305](#), que institui a Política Nacional de Resíduos Sólidos; altera a lei n.º 9.605/98.

DIA DOS PAIS - No dia 15 de agosto, domingo, a partir

das 11h30min, em nossa sede campestre, haverá mais uma edição do tradicional [Dia dos Pais](#) da AMARN. O evento contará com a musicalidade da Banda Mistura Fina e com animação infantil do Mundo Mágico. Para não haver desperdícios, confirme sua presença até 13/08 através do CIC, do e-m@il, do ramal 7770 ou ainda através dos fones 3206-0942, 3206-9132, 9904-7000. Compareça!

HIDROTERAPIA - Informamos que a Unimed Fisio está disponibilizando para os usuários Unimed mais um serviço, a Hidroterapia. Os horários disponíveis são entre 13h e 18h, e a marcação é pelo telefone 3220-6266. A Unimed Fisio fica na Rua Joaquim Manoel, 696, Petrópolis.

ENQUETE 1 - Em nossa última enquete, 55.36% dos votantes gostariam de participar de cursos de Media Training e Chefia & Liderança e mais 25% gostariam de participar de outros cursos. Com esse placar, a AMARN irá providenciar a realização de cursos para atender aos magistrados em nossa nova sede administrativa.

ENQUETE 2 - Em nossa [página](#) na internet há uma nova enquete: "A Corregedoria de Justiça, em atendimento às exigências do CNJ, expediu o Provimento nº 56/2010, que determina a realização, para todo o Estado, no último sábado de cada mês, de plantão especial para o comparecimento dos beneficiários de suspensão condicional do processo, 'sursis' e livramento condicional. Você concorda com a medida? [Clique](#) e dê sua opinião!

RESTAURANTE GREEN'S - A AMARN mantém convênio com o [Restaurante Green's](#), do empresário angolano Antonio Massano, esposo de nossa associada Josane Noronha. Lá o associado conta com desconto, num espaço que propõe o melhor da gastronomia natural, num ambiente requintado, relaxante e acolhedor distribuído por três salas climatizadas. Com uma alimentação equilibrada, saudável e saborosa, o Green's oferece uma enorme variedade de pratos servidos em *buffet* por quilo. Aberto diariamente das 11h30min às 15h, na Avenida Engº Roberto Freire (em frente ao Pinga Fogo).

ANIVERSÁRIOS - A AMARN deseja parabéns aos aniversariantes da próxima semana (**8 a 14 de agosto**): Osvaldo Cândido de Lima Júnior, Ricardo Antônio Menezes Cabral Fagundes e Gustavo Henrique Silveira Silva (09), Fátima Maria Costa Soares de Lima e Rossana Alzir Diógenes Macêdo (12), Aécio Sampaio Marinho e Armando da Costa Ferreira (13) e Virgílio Fernandes de Macêdo Júnior (14). Clique [aqui](#) para conferir outros aniversariantes.